

CERTIFICADO DE CALIDAD
QUALITY CERTIFICATE

Transición AC-PE para gabinete / Transition thred End. (Roscar)	Unidades
Transición AC-PE para soldar a redes de acero / Trans weld End. (Soldar) ✓	(30) Unidades

Dimensiones: 2^a x 63 mm Lote N° : 1964
 Fecha de producción 14 / 05 / 18

Ensayos sobre Pintura Epoxi Epoxi paint test	Norma (Standard)	Valores de Referencia	Resultados Results
Espesor promedio del film epoxi. Avge thickness of paint	NAG-108/2009. (PO N° 07702)	Promedio ≥ 500 µm	✓ Cumple / Aprobado (pass)
Adherencia Adherence	NAG 108/2009 (PO N° 07702)	Sin desprendimientos.	✓ Cumple / Aprobado (pass)
Curado Curing	NAG 108/2009 (PO N° 07702)	No se observara remoción	✓ Cumple / Aprobado (pass)
Impacto Impact	NAG-108/2009. (PO N° 07702)	Sin desprendimientos.	✓ Cumple / Aprobado (pass)

Ensayos sobre el Accesorio Fitting test	Norma (Standard)	Valores de Referencia	Resultado
Resistencia a la presión Interna. (Stress crack resistance)	NAG-132/1990 (PO N° 07702)	Sin estallido durante 1 hora y ≥ 35 bar	✓ Cumple / Aprobado (pass)
Hermeticidad Neumática Air Tightness at 6 bar	NAG-132/1990 (PO N° 07702)	Sin fugas en la interface transición / tubería	✓ Cumple / Aprobado (pass)
Adherencia Adherence	NAG-132/1990	Estricción o valores de carga según Norma.	✓ Cumple / Aprobado (pass)

- SE CERTIFICA QUE LOS PRODUCTOS ARRIBA MENCIONADOS CUMPLEN CON LOS NIVELES DE EXIGENCIA REQUERIDOS EN LA NORMA NAG 1-132/1990.

- Los resultados de este certificado han sido extraídos de los registros internos de ensayos realizados según plan de inspección y ensayos, realizados por Sector Control de Calidad.


Nicolás García Minello
Control de Calidad